

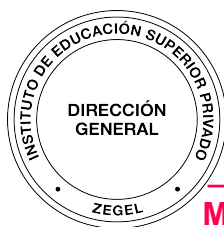
CERTIFICADO

Otorgado a:
CHARIS DANETTE HUAMAN FLORES

Por haber culminado con éxito el curso de:
SELECCIÓN Y ATRACCIÓN DE PERSONAL

Desarrollado del 12 de enero de 2026 al 18 de enero de 2026

Con un total de 14.9 horas académicas




Manuel Javier Rubio Rodríguez
DIRECTOR GENERAL



Lima, 19 de enero de 2026

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN:
CE-4637340-AN9F-ZEGEL
https://cdn.inlearning.edu.pe/ZegelVirtual/Certificado/HUAMA-N-19_01_26-4637340-AN9F.pdf